



Приложение №1 к аттестату аккредитации
№ ВУ/112 2.5135
от 26 июля 2019 года
На бланке № 0005359
На 16 листах
Редакция 01

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от 26 июля 2019 года
испытательного центра
общества с ограниченной ответственностью
«Сфера технической экспертизы»

№ пункта	Наименование объекта испытаний	Код/ТН ВЭД ЕАЭС	Характеристика объекта испытаний	Обозначение нормативных правовых актов (далее – НПА), в том числе технических нормативных правовых актов (далее – ТНПА), устанавливающих требования к	
				объектам испытаний	методам испытаний
1	2	3	4	5	6
Испытания, проводимые на объектах заказчиков и по адресу центра: ул.Заводская, 4, 223710, г.Солигорск, Минская область, Республика Беларусь					
1.1	Сосуды, работающие под давлением	24.10/32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. от 28.01.2016 №7 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 049-2007 ГОСТ ЕН 1708-1-2007 ГОСТ 21561-76 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 СТБ ЕН 1712-2004	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
1.2		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения -основной металл		СТБ 1172-99
1.3		24.10/32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87
1.4		24.10/32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
1.5		24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения -основной металл		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002 ГОСТ 22727-88



1	2	3	4	5	6
1.6	Сосуды, работающие под давлением	24.10/32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл	СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 34347-2017	ГОСТ EN 14127-2015
1.7		24.10/29.143	Измерение твердости -сварные соединения -основной металл	СТБ ЕН 13445-4-2009 ТНПА и другие документы	МВИ.МН 5655-2016
2.1	Грузоподъемные краны (мостовые, козловые, башенные, стреловые самоходные) и грузозахватные механизмы	24.10/32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения -основной металл	Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов Утв. в ред. Постановлением МЧС от 15.05.2015 №23	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
2.2		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпрома-томнадзор РБ от 27.06.1994 №6	СТБ 1172-99
2.3		24.10/32.089	Магнитный контроль: -магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	(в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100)	ГОСТ 21105-87
2.4		24.10/32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения	ТКП 45-1.03-103-2009	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
2.5		24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения	ТКП 054-2007 ГОСТ 7075-80 ГОСТ 7352-88 ГОСТ 7890-93 ГОСТ 13556-91 ГОСТ 16553-88 ГОСТ 19494-74 ГОСТ 19811-90 ГОСТ 22045-89 ГОСТ 22827-85	ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002 ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75
2.6		24.10/32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл	ГОСТ 25484-93 ГОСТ 27551-87 ГОСТ 27584-88 ГОСТ 28433-90	ГОСТ EN 14127-2015
2.7		24.10/29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл	ГОСТ 28434-90 ГОСТ 28448-90 ГОСТ 30321-95 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	МВИ.МН 5655-2016





1	2	3	4	5	6
3.1	Геологоразведочное и буровое оборудование	24.10/32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	ГОСТ 12.2.041-79 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 25484-93 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 ТКП 054-2007 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
3.2		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
3.3		24.10/32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87
3.4		24.10/32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
3.5		24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002 ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75
3.6		24.10/32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
3.7		24.10/29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
4.1	Горно-шахтное оборудование, в том числе подъемные устройства рудников	24.10/32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила промышленной безопасности при разработке подземным способом соляных месторождений РБ. Утв. от 30.08.2012 №45 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 054-2007	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
4.2		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
4.3		24.10/32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87



1	2	3	4	5	6	
4.4	Горно-шахтное оборудование, в том числе подъемные устройства рудников	24.10/32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения	ГОСТ 12.2.106-85 ГОСТ 11004-84 ГОСТ 22584-96 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 25484-93 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003	
4.5		24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002 ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75	
4.6		24.10/32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002	ГОСТ EN 14127-2015
4.7		24.10/29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		ТНПА и другие документы	МВИ.МН 5655-2016
5.1	Изделия машиностроения и металлопроизводства (прокат, литье, поковки)	24.10/32.115	Оптический контроль: -визуальный метод -основной металл	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 1412-85 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 22703-2012 ГОСТ 24507-80 ГОСТ 12503-75 ТНПА и другие документы	ГОСТ 23479-79	
5.2		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -основной металл		СТБ 1172-99	
5.3		24.10/32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -основной металл		ГОСТ 21105-87	
5.4		24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения		ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75	
5.5		24.10/32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015	
5.6		24.10/29.143	Измерение твердости -основной металл		МВИ.МН 5655-2016	
6.1	Технологические трубопроводы	24.10/32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	ТКП 45-3.05-167-2009 ТКП 054-2007 СТБ ЕН 13480-1-2005 СТБ ЕН 13480-2-2005 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 12503-75 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003	
6.2		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99	



1	2	3	4	5	6
6.3	Технологические трубопроводы	24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. От 21.03.2007 №20 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТНПА и другие документы	ГОСТ 21105-87
6.4		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
6.5		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
6.6		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
6.7		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
7.1	Технологическое оборудование металлургических и литейных производств	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила безопасности и охраны труда металлургических производств. Утв. от 22.05.2007 №8 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ГОСТ 10580-2006 СТБ 1857-2009 ТКП 054-2007 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 25484-93 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
7.2		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
7.3		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87
7.4		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
7.5		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения		ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75
7.6		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
7.7		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016



1	2	3	4	5	6
8.1	Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети	24.10/32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. от 28.01.2016 №7 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпрома-томнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 45-4.01-272-2012 ТКП 054-2007 ТКП 45-4.01-29-2006 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 ГОСТ 16037-80 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
8.2		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
8.3		24.10/32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87
8.4		24.10/32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
8.5		24.10/32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
8.6		24.10/32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ ЕН 14127-2015
8.7		24.10/29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
9.1	Металлические конструкции	24.10/32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпрома-томнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 45-5.04-121-2009 ТКП 45-5.04-49-2007 ТКП 054-2007 ГОСТ 23118-2012 СТБ 1723-2007 СТБ 1749-2007 СТБ 2018-2009 СТБ 2056-2010 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
9.2		24.10/32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
9.3		24.10/32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87



1	2	3	4	5	6
9.4	Металлические конструкции	24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения	ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
9.5		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
9.6		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
9.7		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
10.1	Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпрома-томнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 45-5.04-172-2010 ТКП 169-2018 ТКП 054-2007 ГОСТ 17032-2010 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
10.2		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
10.3		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87
10.4		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
10.5		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия; -эхо-метод -сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
10.6		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
10.7		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016



1	2	3	4	5	6
11.1	Газопроводы, оборудование объектов газораспределительной системы и газопотребления	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила промышленной безопасности в области газоснабжения РБ. Утв. от 02.02.2009 №6 (ред. Постановлений МЧС от 03.05.2014 №14, от 10.03.2015 №3) Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 038-2006 ТКП 039-2006 ТКП 054-2007 СТБ ЕН 1594-2009 СТБ ЕН 12732-2009 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 ГОСТ 16037-80 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 СТБ EN 1594-2009 ТНПА и другие документы	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
11.2		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
11.3		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87
11.4		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
11.5		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
11.6		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
11.7		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
12.1	Арматура и закладные детали железобетонных конструкций	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003	
12.2		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	СТБ 1172-99	
12.3		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	ГОСТ 21105-87	



1	2	3	4	5	6	
12.4	Арматура и закладные детали железобетонных конструкций	24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения	СТБ ISO 5817-2009 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002	
12.5		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл			ГОСТ EN 14127-2015
12.6		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл			МВИ.МН 5655-2016
13.1	Магистральные и промышленные трубопроводы	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпрома-томнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 054-2007 СТБ 2013-2009 СТБ ISO 13847-2009 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 ГОСТ 16037-80 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003	
13.2		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99	
13.3		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87	
13.4		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003	
13.5		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002	
14.1	Роторные машины и оборудование с вращающимися деталями и механизмами	28.25/ 35.059	Вибрационные характеристики: -виброперемещение; -виброскорость; -виброускорение.	ГОСТ ИСО 10816-1-97 ГОСТ ИСО 10816-3-97 ГОСТ ИЕС 60034-14-2014 ГОСТ 25364-97 ГОСТ 25484-93 ГОСТ 26043-83 ГОСТ 27165-97 ГОСТ ИСО 1940-1-2007 ГОСТ ИСО 1940-2-99 ТНПА и другие документы	ГОСТ ISO 2954-2014 СТБ ИСО 8579-2-2001 ГОСТ ИСО 8579-2-2002 ГОСТ ИСО 10816-1-97 ГОСТ ИСО 10816-3-2002 ГОСТ ИЕС 60034-14-2014 ГОСТ 25364-97 ГОСТ 27165-97 ГОСТ 30296-95	



1	2	3	4	5	6
15.1	Рабочие места	100.12/ 35.059	Измерение общей вибрации	Гигиенический норма- тив утв. постановле- нием Министерства здравоохранения Рес- публики Беларусь от 26.12.2013 № 132.	ГОСТ 31191.1-2004 ГОСТ 31319-2006 Санитарные нормы и правила, утв. Поста- новлением Минздра- ва от 14.06.2013 №47, п.п.15, 20, 23-25
15.2			Измерение локальной вибрации		ГОСТ 31192.1-2004 ГОСТ 31192.2-2004 Санитарные нормы и правила, утв. Поста- новлением Минздра- ва от 14.06.2013 №47, п.п.15, 20, 23-25
15.3		100.12/ 35.067	Измерение шума	ГОСТ 12.1.003-83 Санитарные нормы, правила и гигиениче- ские нормативы утв. постановлением Ми- нистерства здраво- охранения Республики Беларусь от 16.11.2011 №115 СТБ ГОСТ Р 51616- 2002	ГОСТ 12.1.050-86 Санитарные нормы и правила, утв. Поста- новлением Минздра- ва от 14.06.2013 №47, п.п.15, 20-22
15.4		100.12/ 35.060; 100.12/ 35.065	Параметры микроклимата: -температура воздуха, °С; - относительная влаж- ность воздуха, %; - скорость движения воздуха, м/с.	Гигиенический норма- тив, утв. Постановле- нием Минздрава от 30.04.2013 №33 Гигиенический норматив, утв. Поста- новлением Минздрава от 14.06.2013 №47	ГОСТ 12.1.005-88,р 2 Санитарные нормы и правила, утв. Постановлением Минздрава от 30.04.2013 №33, гл.4 Санитарные нормы и правила, утв. Поста- новлением Минздра- ва от 14.06.2013 №47, п.п.9,15-18
16.1	Образцы металлов, сплавов и изделий из них	24.10/ 29.143	Механические испытания -измерение твердости;	ГОСТ 977-88 ГОСТ 4543-2016 ГОСТ 5582-75 ГОСТ 5949-75 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 7293-85 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 13663-86 ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438:1985) ГОСТ 14637-89 ГОСТ 14918-80 ГОСТ 14959-79 ГОСТ 26358-84 ГОСТ ISO 898-1-2014 ГОСТ ISO 898-2-2015 СТБ 1704-2012 СТБ 1706-2006	ГОСТ 2999-75 ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82, ИСО 6506-81) ГОСТ 9013-59 (ИСО 6508-86) ГОСТ 9450-76 ГОСТ 20017-74 (ИСО 3738-1-82) ГОСТ 27208-87 р.4 СТБ ИСО 6507-1- 2007 СТБ ИСО 6506-1- 2007
16.2			24.10/ 29.121		



1	2	3	4	5	6	
16.3	Образцы металлов, сплавов и изделий из них		-испытание на растяжение;	ГОСТ 28394-89 ГОСТ 5781-82 ГОСТ 30245-2012 ТУ ВУ 600283945.035-2007 ТУ ВУ 600283945.038-2007 ГОСТ 7769-82 ГОСТ 34347-2017	ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84) ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84) ГОСТ 12004-81 ГОСТ 27208-87 p.1 СТБ ISO 6892-1-2009 СТБ ISO 15630-1-2009 p.5	
16.4			-испытание на изгиб	ГОСТ 20072-74 ТНПА и другие документы	ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438:1985) СТБ ISO 15630-1-2009 p.6	
17.1	Образцы сварных соединений	24.10/ 29.143	Механические испытания -измерение твердости;	ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) СТБ 1704-2012 СТБ 1706-2006 СТБ 2174-2011 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 10922-2012 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ 34347-2017 ТНПА и другие документы	ГОСТ 2999-75 ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) p.7 ГОСТ 9012-59 (ИСО 410-82, ИСО 6506-81) ГОСТ 9013-59 (ИСО 6508-86) ГОСТ 9450-76 СТБ ИСО 6507-1-2007 СТБ ИСО 9015-1-2003 СТБ ИСО 9015-2-2007	
17.2			-испытание на ударный изгиб;			ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) p.5 ГОСТ 9454-78 СТБ ЕН 875-2002
17.3			-испытание на растяжение;			ГОСТ 1497-84 (ИСО 6892-84) ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) p.8 Приложение 1 ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84) ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 12004-81 СТБ ЕН 895-2002 СТБ ISO 15630-1-2009 p.5 СТБ ISO 5178-2013 СТБ ISO 9018-2011
17.4			-испытание на статический изгиб;			ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) p.9 Приложение 2 и 3 СТБ ЕН 910-2002



1	2	3	4	5	6
18.1	Проволока из черных и цветных металлов	24.34 /29.121 24.45 /29.121	-статическое растяжение	Инструкция по испытанию рудничных канатов. СТБ EN 10264-1-2009 СТБ EN 10264-2-2009 СТБ EN 10264-3-2009 СТБ EN 10264-4-2009 ТНПА и другие документы	ГОСТ 10446-80 (ИСО 6892-84) СТБ ISO 6892-1-2009 СТБ EN 10218-1-2016
18.2		24.34 /29.121 24.45 /29.121	-перегиб		ГОСТ 1579-93 (ИСО 7801-84)
19.1	Канаты стальные	25.93/ 29.121	-статическое растяжение	ГОСТ 3241-91 п. 2.1.14 Приложение 5 ГОСТ EN 12385-1-2015 п. 5.4 ГОСТ EN 12385-4-2015 п. 5.5 ГОСТ EN 12385-5-2014 п. 5.5 ГОСТ EN 12385-10-2015 ТНПА и другие документы	ГОСТ 3241-91 п. 4.2 Приложение 3 ГОСТ EN 12385-1-2015 п. 6.4
20.1	Образцы сварных соединений, металлов, сплавов и изделий из них, проволока из черных и цветных металлов	24.10/ 18.115	Металлографические исследования: -выявление и определение величины зерна;	ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 1763-68 (ИСО 3887-77) ГОСТ 1778-70 ГОСТ 4411-79 ГОСТ 4543-2016 ГОСТ 5582-75 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 5640-68 ГОСТ 5949-75 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 14959-79 ГОСТ 19265-73 СТБ 2307-2013 СТБ ISO 5817-2009 СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ 6032-2003 (ИСО 3651-1:1998, ИСО 3651-2:1998) ГОСТ 28394-89 ГОСТ ISO 898-1-2014 ГОСТ ISO 898-2-2015 ГОСТ 34347-2017 ГОСТ 20072-74 ТНПА и другие документы	ГОСТ 5639-82 п.2.1.1, п.2.1.2, п.3.3, п.3.4, п.3.5
20.2			-определение макроструктуры;		ГОСТ 10243-75 СТБ EN 1321-2004
20.3			-определение микроструктуры;		ГОСТ 5640-68 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 9391-80 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 19265-73 СТБ EN 1321-2004 ГОСТ 3443-87
20.4			-измерение толщины поверхностно-упрочненного слоя		СТБ 2307-2013 ГОСТ 30572-98
20.5			-испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии метод АМУ		ГОСТ 6032-2003 (ИСО 3651-1:1998, ИСО 3651-2:1998)
20.6			-определение неметаллических включений, метод Ш;		ГОСТ 1778-70
20.7			-измерение глубины обезуглероженного слоя		ГОСТ 1763-68 (ИСО 3887-77)
20.8			-измерение толщины покрытий;		ГОСТ 9.302-88 п. 3.14, Приложение 6



1	2	3	4	5	6
21.1	Стали и сплавы на основе железа	24.10/ 08.156	Спектральный анализ массовой доли, % - углерод, 0,01-2,0 - марганец, 0,050-5,0 - кремний, 0,010-5,0 - хром, 0,010-10,0 - никель, 0,010-10,0 - молибден, 0,010-5,0 - медь, 0,010-2,0 - алюминий, 0,005-2,0 - ванадий, 0,005-5,0 - вольфрам, 0,020-5,0 - титан, 0,005-2,0 - сера, 0,002-0,20 - фосфор, 0,002-0,50 - ниобий, 0,010-2,0 - бор, 0,001-0,10 - цирконий, 0,005-0,50 - кобальт, 0,010-5,0 - магний, 0,010-0,10	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 801-78 ГОСТ 805-95 ГОСТ 977-88 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 1051-73 ГОСТ 1215-79 ГОСТ 1412-85 ГОСТ 1414-75 ГОСТ 1435-99 ГОСТ 1577-93 ГОСТ 1585-85 ГОСТ 2246-70 ГОСТ 4121-96 ГОСТ 4543-71 ГОСТ 4832-95 ГОСТ 5582-75 ГОСТ 5632-2014 ГОСТ 5949-75 ГОСТ 5950-2000	ГОСТ 18895-97 ГОСТ 27611-88
21.2		24.10/ 08.169	Химический анализ массовой доли, % - углерод, 0,002-5,00	ГОСТ 7122-81 ГОСТ 7293-85 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 7769-82 ГОСТ 14637-89 ГОСТ 14959-79 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 19265-73 ГОСТ 20072-74 ГОСТ 28394-89 СТБ 1704-2012 СТБ 1706-2006 СТБ 2026-2010 СТБ EN 10028-2-2009 СТБ EN 10028-3-2009 СТБ EN 10028-4-2009 СТБ EN 10028-5-2009 СТБ EN 10028-6-2009 СТБ EN 10028-7-2009 СТБ EN 10088-1-2009 СТБ EN 10088-2-2009 СТБ EN 10088-3-2009 СТБ EN 10088-4-2009 СТБ EN 10088-5-2009 СТБ EN 10312-2009 СТБ EN 10025-1-2009 СТБ EN 10025-2-2009 СТБ EN 10025-3-2009 СТБ EN 10025-4-2009 СТБ EN 10025-5-2009 СТБ EN 10025-6-2009 СТБ EN 10264-4-2009 СТБ ISO 14343-2010 ТУ ВУ 600283945.038-2007 ТУ ВУ 600283945.035-2007 ТНПА и другие документы	ГОСТ 22536.1-88, п.3 ГОСТ 12344-2003, п.4 ГОСТ 2604.1-77, п.3



1	2	3	4	5	6
22.1	Кислород газообразный медицинский в баллонах	21.10/ 26.045	Подлинность.	ФСП РБ 1716-17 ТНПА и другие документы	ФСП РБ 1716-17
22.2			Объемная доля кислорода		ФСП РБ 1716-17, п.1
22.3			Примеси:		ФСП РБ 1716 - 17, п.2
22.4			1.Двуокись углерода		ФСП РБ1716 - 17, п.3
22.5			2.Водяные пары		ФСП РБ 1716 - 17, п4
22.6			3.Окись углерода		ФСП РБ 1716- 17, п.5
22.7			4.Газообразные кислоты и основания		Запах
Испытания, проводимые по адресу: 1 РУ №1, 223710, Минская обл., Солигорский район, Республика Беларусь					
23.1	Крепи механизированные для лав	28.12/ 29.137	Стеновые испытания:	СТБ 1575-2005 ТУ РБ 600320994.019-2004 ТУ ВУ 600320994.028-2007	СТБ 1575 – 2005 п.10.1
23.2			-высота секции;		СТБ 1575 – 2005 п.10.2
23.3			-сопротивление секции крепи;		СТБ 1575 – 2005 п.10.3
23.4			-коэффициенты гидравлической и общей раздвижности;		СТБ 1575 – 2005 п.10.4
23.5			- коэффициент начального распора;		СТБ 1575 – 2005 п.10.5
23.6			-среднее давление на почву пласта;		СТБ 1575 – 2005 п.10.6
23.7			- максимальное усилие при передвижке секции (конвейера);		СТБ 1575 – 2005 п.10.7
23.8			- давление срабатывания предохранительного клапана гидростойки, соответствующее ее номинальному сопротивлению;		СТБ 1575 – 2005 п.10.8
23.9			-функционирование, прочность и герметичность гидроизделий крепи;		СТБ 1575 – 2005 п.10.9
23.10			- масса секции;		СТБ 1575 – 2005 п.10.10
23.11			-прочность металлоконструкции секции крепи;		СТБ 1575 – 2005 п.10.11
23.12			- статические испытания элементов в составе секции крепи;		СТБ 1575 – 2005 п.10.12
23.13			- циклические испытания металлоконструкций секции;		СТБ 1575 – 2005 п.10.13
			- устойчивость секций и направленность их передвижения		

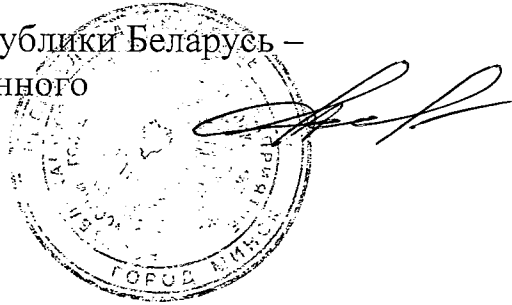


1	2	3	4	5	6
Испытания, проводимые на объектах заказчиков и по адресу центра: ул.Заводская, 4, 223710, г.Солигорск, Минская область, Республика Беларусь					
24.1	Здания и сооружения (системы вентиляции с принудительным побуждением воздушных потоков)	100.13/ 23.000	Аэродинамические показатели воздушных потоков: - расход, м ³ /с; - температура, °С; - давление, Па; - скорость, м/с; - влажность, %; - кратность воздухообмена	ТНПА, проектная и эксплуатационная документация. ЭкоНиП 17.08.06-002-2018	ГОСТ 12.3.018-79
25.1	Выбросы от стационарных источников	100.01/ 42.000 100.01/ 08.52	Отбор проб и определение концентрации твердых частиц (пыли) Д: (15 – 20000) мг/м ³	Разрешение на выбросы загрязняющих веществ, выдаваемые территориальными органами Минприроды Комплексные природоохранные разрешения Проектная и техническая документация к объектам контроля ЭкоНиП 17.08.06-002-2018	МВИ. МН 4514-2012
25.2		100.01/ 42.000 100.01/ 08.156	Отбор проб и определение концентрации аммиака Д: (0,13 – 10) мг/м ³ Д: (10 – 40) мг/м ³ Д: более 40 мг/м ³	Разрешение на выбросы загрязняющих веществ, выдаваемые территориальными органами Минприроды Комплексные природоохранные разрешения Проектная и техническая документация к объектам контроля ЭкоНиП 17.01.06-001-2017	МВИ. МН 3829-2011
25.3		100.01/ 08.169	Концентрация азота оксид Д: (1,34 – 4000) мг/м ³	Разрешение на выбросы загрязняющих веществ, выдаваемые территориальными органами Минприроды	МВИ. МН 1003-2017
25.4		100.01/ 08.169	Концентрация азота диоксид Д: (2,05 – 1000) мг/м ³		МВИ. МН 1003-2017
25.5		100.01/ 08.169	Концентрация кислорода Д: (0,1 – 21) об. %	Комплексные природоохранные разрешения	МВИ. МН 1003-2017
25.6		100.01/ 08.169	Концентрация серы диоксид Д: (2,86 – 15000) мг/м ³	Проектная и техническая документация к объектам контроля ЭкоНиП 17.01.06-001-2017	МВИ. МН 1003-2017
25.7		100.01/ 08.169	Концентрация углерода оксид Д: (1,25 – 25000) мг/м ³	ЭкоНиП 17.08.06-002-2018	МВИ. МН 1003-2017



1	2	3	4	5	6
25.8	Выбросы от стационарных источников	100.01/ 23.000	Аэродинамические показатели газопылевых потоков: - скорость, м/с; - расход, м ³ /с	Проектная и техническая документация к объектам контроля ЭкоНиП 17.01.06-001-2017 ЭкоНиП 17.08.06-002-2018	СТБ 17.08.05-02-2016
25.9		100.01/ 23.000	- температура, °С; - давление, Па		СТБ 17.08.05-03-2016
25.10		100.01/ 23.000	- влажность, %		СТБ 17.08.05-01-2016

Руководитель органа
по аккредитации Республики Беларусь –
директор государственного
предприятия «БГЦА»



Т.А. Николаева

