



Приложение №1  
к аттестату аккредитации  
№ ВУ/112 2.5135  
от 26.07.2019  
на бланке № 0010864  
на 18 листах  
редакция 01

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 26 июля 2024 года

испытательного центра

Общества с ограниченной ответственностью "Сфера технической экспертизы"

№ п/п	Наименование объекта	Код	Наименование характеристики (показатель, параметры)	Обозначение документа, устанавливающего требования к объекту	Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов
1	2	3	4	5	6
ул.Заводская, 4, 223710, г.Солигорск, Минская область, Республика Беларусь					
1.1**	Сосуды, работающие под давлением	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. от 27.12.2022 №84	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
1.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6	СТБ 1172-99
1.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	(в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 049-2007 ТКП 054-2007 ГОСТ ЕН 1708-1-2012	ГОСТ 21105-87
1.4**		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения	ГОСТ 21561-2017 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003



подпись ведущего эксперта по аккредитации

26.07.2024  
дата принятия решения

1	2	3	4	5	6
1.5**	Сосуды, работающие под давлением	24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения -основной металл	ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2019 СТБ EN 1712-2004 СТБ EN 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ EN 895-2002 ГОСТ 34347-2017 СТБ EN 13445-4-2009 ТНПА и другие документы	ГОСТ 14782-86 СТБ EN 583-1-2005 СТБ EN 583-2-2005 СТБ EN 1712-2004 СТБ EN 1713-2005 СТБ EN 1714-2002 ГОСТ 22727-88
1.6**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл	ГОСТ EN 14127-2015	
1.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения -основной металл	МВИ.МН 5655-2016	
2.1**	Грузоподъемные краны (мостовые, козловые, башенные, стреловые самоходные) и грузозахватные механизмы	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения -основной металл	Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов Утв. в ред. Постановлением МЧС от 15.05.2015 №23 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 45-1.03-103-2009 ТКП 054-2007 ГОСТ 7075-80 ГОСТ 7352-88 ГОСТ 7890-93 ГОСТ 13556-2016 ГОСТ 16553-88 ГОСТ 19494-74 ГОСТ 19811-90 ГОСТ 22045-89 ГОСТ 22827-2020 ГОСТ 25484-93 ГОСТ 27551-87 ГОСТ 27584-88 ГОСТ 28433-90 ГОСТ 28434-90 ГОСТ 28448-90 ГОСТ 30321-95 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 34589-2019 ГОСТ 34465.2-2018	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ EN 970-2003
2.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	СТБ 1172-99	
2.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	ГОСТ 21105-87	
2.4**		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003	



1	2	3	4	5	6	
2.5**	Грузоподъемные краны (мостовые, козловые, башенные, стреловые самоходные) и грузозахватные механизмы	24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения	ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2019 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002 ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75	
2.6**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл			ГОСТ EN 14127-2015
2.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл			МВИ.МН 5655-2016
3.1**	Геологоразведочное и буровое оборудование	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	ГОСТ 12.2.041-79 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 25484-93 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 ТКП 054-2007 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2019 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003	
3.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл			СТБ 1172-99
3.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл			ГОСТ 21105-87
3.4**		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения			ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003



1	2	3	4	5	6
3.5**	Геологоразведочное и буровое оборудование	24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения	ТНПА и другие документы	ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002 ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75
3.6**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
3.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
4.1**	Горно-шахтное оборудование, в том числе подъемные устройства рудников	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила промышленной безопасности при разработке подземным способом соляных месторождений РБ. Утв. от 30.08.2012 №45 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 054-2007 ГОСТ 12.2.106-85 ГОСТ 11004-84 ГОСТ 22584-96 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 25484-93 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
4.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
4.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87



1	2	3	4	5	6	
4.4**	Горно-шахтное оборудование, в том числе подъемные устройства рудников	24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения	СТБ ISO 5817-2019 СТБ EN 1712-2004 СТБ EN 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ EN 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003	
4.5**		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения		ГОСТ 14782-86 СТБ EN 583-1-2005 СТБ EN 583-2-2005 СТБ EN 1712-2004 СТБ EN 1713-2005 СТБ EN 1714-2002 ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75	
4.6**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015	
4.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016	
5.1**	Изделия машиностроения и металлопроизводства (прокат, литье, поковки)	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод -основной металл	ГОСТ 535-2005 ГОСТ 1412-85 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 22703-2012 ГОСТ 24507-80	ГОСТ 23479-79	
5.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -основной металл		СТБ 1172-99	
5.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -основной металл		ГОСТ 21105-87	
5.4**		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения		ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75	
5.5**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ 12503-75 ТНПА и другие документы	ГОСТ EN 14127-2015
5.6**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -основной металл		МВИ.МН 5655-2016	



1	2	3	4	5	6
6.1**	Технологические трубопроводы	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	ТКП 45-3.05-167-2009 ТКП 054-2007 СТБ ЕН 13480-1-2005 СТБ ЕН 13480-2-2005 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2009 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 12503-75 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
6.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	СТБ 1172-99	
6.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов. Утв. от 05.01.2023 №4 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТНПА и другие документы	ГОСТ 21105-87
6.4**		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
6.5**		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
6.6**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
6.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
7.1**	Технологическое оборудование металлургических и литейных производств	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила безопасности и охраны труда металлургических производств. Утв. от 22.05.2007 №8	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003



1	2	3	4	5	6
7.2**	Технологическое оборудование металлургических и литейных производств	24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ГОСТ 10580-2006 СТБ 1857-2009 ТКП 054-2007 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 25484-93 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2019 СТБ EN 1712-2004 СТБ EN 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010	СТБ 1172-99
7.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87
7.4**		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
7.5**		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -основной металл -прутки и заготовки круглого и прямоугольного сечения		ГОСТ 24507-80 ГОСТ 22727-88 ГОСТ 28831-90 ГОСТ 21120-75
7.6**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл	СТБ EN 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ EN 14127-2015
7.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
8.1**	Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Утв. от 27.12.2022 №84	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ EN 970-2003
8.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99



1	2	3	4	5	6
8.3**	Трубопроводы пара и горячей воды, тепловые сети	24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 45-4.01-272-2012 ТКП 054-2007 ТКП 45-4.01-29-2006 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2019 ГОСТ 16037-80 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 21105-87
8.4**		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
8.5**		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
8.6**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ EN 14127-2015
8.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
9.1**	Металлические конструкции	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 45-5.04-121-2009 СП 1.04.04-2023	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
9.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
9.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87





1	2	3	4	5	6
9.4**	Металлические конструкции	24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения	ТКП 054-2007 ГОСТ 23118-2019 СТБ 1723-2007 СТБ 1749-2007 СТБ 2018-2009	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
9.5**		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения	ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75	ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
9.6**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл	СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2019 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005	ГОСТ EN 14127-2015
9.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения -основной металл	СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	МВИ.МН 5655-2016
10.1**		Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 45-5.04-172-2010
10.2**	24.10/ 32.103		Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
10.3**	24.10/ 32.089		Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	СТБ 2634-2023 ТКП 054-2007 ГОСТ 17032-2010 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 14771-76	ГОСТ 21105-87
10.4**	10.5**	24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения	ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009	ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия; -эхо-метод -сварные соединения	СТБ ISO 5817-2019 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010	ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002



1	2	3	4	5	6
10.6**	Резервуары для хранения нефти, нефтепродуктов и химических реагентов	24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл	СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ EN 14127-2015
10.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
11.1**	Газопроводы, оборудование объектов газораспределительной системы и газопотребления	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила промышленной безопасности в области газоснабжения РБ. Утв. от 05.12.2022 №66 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 038-2006 ТКП 039-2006 ТКП 054-2007 СТБ ЕН 1594-2009 СТБ ЕН 12732-2009 ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2019 ГОСТ 16037-80 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 1594-2009	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
11.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
11.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87
11.4**		24.10/ 32.123	Радиографическая дефектоскопия -сварные соединения		ГОСТ 20426-82 СТБ 1428-2003
11.5**		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения		ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
11.6**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл	СТБ ЕН 895-2002 СТБ ЕН 1594-2009 ТНПА и другие документы	ГОСТ EN 14127-2015
11.7**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016



1	2	3	4	5	6
12.1**	Арматура и закладные детали железобетонных конструкций	24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) СП 1.04.02-2022 СП 1.03.01-2019 ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 14098-2014 СТБ 2174-2011 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009	ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
12.2**		24.10/ 32.103	Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		СТБ 1172-99
12.3**		24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл		ГОСТ 21105-87
12.4**		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения	СТБ ISO 5817-2019 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010 СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
12.5**		24.10/ 32.124	Ультразвуковая толщинометрия: -эхо-метод -основной металл		ГОСТ ЕН 14127-2015
12.6**		24.10/ 29.143	Измерение твердости -сварные соединения; -основной металл		МВИ.МН 5655-2016
13.1**		24.10/ 32.115	Оптический контроль: -визуальный метод; -внешний осмотр и измерения -сварные соединения; -основной металл		Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной сварке плавлением. Утв. Госпроматомнадзор РБ от 27.06.1994 №6 (в ред. Постановления МЧС от 16.11.2007 №100) ТКП 054-2007 СТБ 2013-2009 СТБ ISO 13847-2009
13.2**	24.10/ 32.103			Контроль проникающими веществами: -капиллярная (цветная) дефектоскопия -сварные соединения; -основной металл	



1	2	3	4	5	6
13.3**	Магистральные и промышленные трубопроводы	24.10/ 32.089	Магнитный контроль: - магнитопорошковая дефектоскопия - сварные соединения; - основной металл	ГОСТ 23055-78 ГОСТ 30242-97 ГОСТ 12503-75 СТБ ISO 6520-1-2009 СТБ ISO 5817-2019 ГОСТ 16037-80 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ISO 3834-3-2010	ГОСТ 21105-87
13.4**		24.10/ 32.030	Ультразвуковая дефектоскопия: -эхо-метод -сварные соединения	СТБ ЕН 895-2002 ТНПА и другие документы	ГОСТ 14782-86 СТБ ЕН 583-1-2005 СТБ ЕН 583-2-2005 СТБ ЕН 1712-2004 СТБ ЕН 1713-2005 СТБ ЕН 1714-2002
14.1**	Роторные машины и оборудование с вращающимися деталями и механизмами	28.25/ 35.059	Вибрационные характеристики: -виброперемещение; -виброскорость; -виброускорение.	ГОСТ ИСО 10816-1-97 ГОСТ ИСО 10816-3-97 ГОСТ ИЕС 60034-14-2014 ГОСТ 25364-97 ГОСТ 25484-93 ГОСТ 26043-83 ГОСТ 27165-97 ГОСТ ИСО 1940-1-2007 ГОСТ ИСО 1940-2-99 ТНПА и другие документы	СТБ ИСО 8579-2-2001 ГОСТ ИСО 8579-2-2002 ГОСТ ИСО 10816-1-97 ГОСТ ИСО 10816-3-2002 ГОСТ ИЕС 60034-14-2014 ГОСТ 25364-97 ГОСТ 27165-97
15.1*	Образцы металлов, сплавов и изделий из них	24.10/ 29.143	Механические испытания -измерение твердости;	ГОСТ 977-88 ГОСТ 4543-2016 ГОСТ 5582-75 ГОСТ 5949-2018 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 7293-85 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 13663-86 ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438:1985) ГОСТ 14637-89 ГОСТ 14959-2016 ГОСТ 26358-84 ГОСТ ISO 898-1-2014 ГОСТ ISO 898-2-2015 СТБ 1704-2012 СТБ 1706-2006 ГОСТ 27772-2015	ГОСТ 2999-75 ГОСТ 9012-59 (ИСО410-82, ИСО6506-81) ГОСТ 9013-59 (ИСО 6508-86) ГОСТ 9450-76 ГОСТ 20017-74 (ИСО 3738-1-82) ГОСТ 27208-87 р.4 СТБ ISO 6507-1-2021 СТБ ИСО 6506-1-2022 СТБ ISO 6508-1-2018 СТБ ISO 18203-2019 ГОСТ ISO 898-1-2014 п. 9.10 СТБ ISO 3887-2020
15.2*		24.10/ 29.121	-испытание на ударный изгиб;	ГОСТ 9454-78 СТБ ЕН 10045-1-2003 СТБ ISO 148-1-2020	



1	2	3	4	5	6		
15.3*	Образцы металлов, сплавов и изделий из них		-испытание на растяжение;	ГОСТ 28394-89 ГОСТ 5781-82 ГОСТ 30245-2012 ТУ ВУ 600283945.035-2007 ТУ ВУ 600283945.038-2007 ГОСТ 7769-82 ГОСТ 34347-2017 ГОСТ 20072-74 ТНПА и другие документы	ГОСТ 1497-84 (ИСО6892-84) ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84) ГОСТ 12004-81 ГОСТ 27208-87 p.1 СТБ ISO 6892-1-2022 СТБ ISO 15630-1-2009 p.5 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 6996-66 ИСО 5173-81 ИСО 5177-81, p.4		
15.4*			-испытание на изгиб			ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438:1985) СТБ ISO 15630-1-2009 p.6	
15.5*			- испытание на сплющивание			ГОСТ 8695-2022 (ISO 8492:2013)	
16.1*	Образцы сварных соединений	24.10/ 29.143	Механические испытания -измерение твердости;	ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) СТБ 1704-2012 СТБ 1706-2006 СТБ 2174-2011 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 10922-2012 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ 34347-2017 ТНПА и другие документы	ГОСТ 2999-75 ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) p.7 ГОСТ 9012-59 (ИСО410-82, ИСО6506-81) ГОСТ 9013-59 (ИСО 6508-86) ГОСТ 9450-76 СТБ ISO 6507-1-2021 СТБ ИСО 9015-1-2003 СТБ ИСО 9015-2-2007 СТБ ISO 6508-1-2018		
16.2*			24.10/ 29.049			-испытание на ударный изгиб;	ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) p.5 ГОСТ 9454-78 СТБ ЕН 875-2002 СТБ ISO 148-1-2020
16.3*			24.10/ 29.121			-испытание на растяжение;	ГОСТ 1497-84 (ИСО6892-84) ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) p.8 Приложение 1 ГОСТ 10006-80 (ИСО 6892-84) ГОСТ 10922-2012 ГОСТ 12004-81 СТБ ЕН 895-2002 СТБ ISO 15630-1-2009 p.5 СТБ ISO 5178-2013 СТБ ISO 9018-2011
16.4*						-испытание на статический изгиб;	ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) p.9 Приложение 2 и 3 СТБ ЕН 910-2002



1	2	3	4	5	6
17.1*	Проволока из черных и цветных металлов	24.34/ 29.121 24.45/ 29.121	-статическое растяжение	Инструкция по испытанию рудничных канатов. СТБ EN 10264-1-2009 СТБ EN 10264-2-2009 СТБ EN 10264-3-2009 СТБ EN 10264-4-2009 ТНПА и другие документы	ГОСТ 10446-80 (ИСО 6892-84) СТБ ISO 6892-1-2022 СТБ EN 10218-1-2016
17.2*		24.34/ 29.121 24.45/ 29.121	-перегиб		ГОСТ 1579-93 (ИСО 7801-84)
18.1*	Канаты стальные	25.93/ 29.121	-статическое растяжение	ГОСТ 3241-91 п.2.1.14, Прил. 5 ГОСТ EN 12385-1-2015 п.5.4 ГОСТ EN 12385-4-2015 п.5.5 ГОСТ EN 12385-5-2014 п.5.5 ГОСТ EN 12385-10-2015 ТНПА и другие документы	ГОСТ 3241-91 п. 4.2 Приложение 3 ГОСТ EN 12385-1-2015 п.6.4
19.1**	Образцы сварных соединений, металлов, сплавов и изделий из них, проволока из черных и цветных металлов	24.10/ 18.115	Металлографические исследования: -выявление и определение величины зерна;	ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 1763-68 (ИСО 3887-77) ГОСТ 1778-2022 ГОСТ 4411-79 ГОСТ 4543-2016 ГОСТ 5582-75 ГОСТ 5949-2018 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 14959-2016 ГОСТ 19265-73 СТБ 2307-2013 СТБ ISO 5817-2009 СТБ ISO 6520-1-2009 ГОСТ 6032-2017 (ИСО 3651-1:1998, ИСО 3651-2:1998) ГОСТ 28394-89 ГОСТ ISO 898-1-2014 ГОСТ ISO 898-2-2015 ГОСТ 34347-2017 ГОСТ 20072-74 ГОСТ ISO 5817-2019 ТНПА и другие документы	ГОСТ 5639-82 р.2.1.1, р.2.1.2, р.3.3, р.3.4, р. 3.5 ГОСТ 21073.0-75 ГОСТ 21073.1-75 СТБ ISO 643-2021
19.2*			-определение макроструктуры;		ГОСТ 10243-75 СТБ EN 1321-2004
19.3**			-определение микроструктуры;		ГОСТ 5640-2020 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 9391-80 ГОСТ 11878-66 ГОСТ 19265-73 СТБ EN 1321-2004 ГОСТ 3443-87 ГОСТ 27637-88 ГОСТ 801-2022 п.9.11-9.14, 9.17
19.4**			-измерение толщины поверхностно-упрочненного слоя		СТБ 2307-2013 ГОСТ 30572-98 СТБ ISO 18203-2019
19.5*			-испытания на стойкость к межкристаллитной коррозии метод АМУ		ГОСТ 6032-2017 (ИСО 3651-1:1998, ИСО 3651-2:1998)
19.6*			-определение неметаллических включений, метод III;		ГОСТ ISO 898-1-2014 ГОСТ ISO 898-2-2015
19.7**			-измерение глубины обезуглероженного слоя		ГОСТ 1778-2022
19.8**			-измерение толщины покрытий;		ГОСТ 1763-68 (ИСО 3887-77) ГОСТ ISO 898-1-2014 п. 9.10 СТБ ISO 3887-2020 ГОСТ 9.302-88 п.3.14, Прил.6

1	2	3	4	5	6
20.1*	Стали и сплавы на основе железа	24.10/08.156	Спектральный анализ массовой доли в %: углерод, марганец, кремний, хром, никель, молибден, медь, алюминий, ванадий, вольфрам, титан, сера, фосфор, ниобий, бор, цирконий, кобальт, магний, мышьяк, олово, кальций, магний	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 535-2005 ГОСТ 801-2022 ГОСТ 805-95 ГОСТ 977-88 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 1051-73 ГОСТ 1215-79 ГОСТ 1412-85 ГОСТ 1414-75 ГОСТ 1435-99 ГОСТ 1577-93 ГОСТ 1585-85	ГОСТ 18895-97 ГОСТ 27611-88 ГОСТ Р 54153-2010
20.2*		24.10/08.169	Химический анализ массовой доли углерода в %	ГОСТ 2246-70 ГОСТ 4121-96 ГОСТ 4543-2016 ГОСТ 4832-95 ГОСТ 5582-75 ГОСТ 5632-2014 ГОСТ 5949-75 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 7122-81 ГОСТ 7293-85 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 7769-82 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 10702-2016 ГОСТ 14637-89 ГОСТ 14959-79 ГОСТ 5632-2014 ГОСТ 5949-75 ГОСТ 5950-2000 ГОСТ 7122-81 ГОСТ 7293-85 ГОСТ 7350-77 ГОСТ 7769-82 ГОСТ 8479-70 ГОСТ 10702-2016 ГОСТ 14637-89 ГОСТ 14959-79 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 19265-73 ГОСТ 20072-74 ГОСТ 27772-2015 ГОСТ 28394-89 СТБ 1704-2012 СТБ 1706-2006 СТБ 2026-2010 СТБ EN 10028-2-2009 СТБ EN 10028-3-2009 СТБ EN 10028-4-2009 СТБ EN 10028-5-2009 СТБ EN 10028-6-2009	ГОСТ 22536.1-88, п.3 ГОСТ 12344-2003, п.4 ГОСТ 2604.1-77, п.3



1	2	3	4	5	6
20.2*	Стали и сплавы на основе железа	24.10/08.156	Спектральный анализ массовой доли в %: углерод, марганец, кремний, хром, никель, молибден, медь, алюминий, ванадий, вольфрам, титан, сера, фосфор, ниобий, бор, цирконий, кобальт, магний, мышьяк, олово, кальций, магний	СТБ EN 10028-7-2009 СТБ EN 10088-1-2009 СТБ EN 10088-2-2009 СТБ EN 10088-3-2009 СТБ EN 10088-4-2009 СТБ EN 10088-5-2009 СТБ EN 10312-2009 СТБ EN 10025-1-2009 СТБ EN 10025-2-2009 СТБ EN 10025-3-2009 СТБ EN 10025-4-2009 СТБ EN 10025-5-2009 СТБ EN 10025-6-2009 СТБ EN 10264-4-2009 СТБ ISO 14343-2010 ТУ ВУ 600283945.038-2007 ТУ ВУ 600283945.035-2007 ТНПА и другие документы	ГОСТ 22536.1-88, р.3 ГОСТ 12344-2003, р.4 ГОСТ 2604.1-77, р.3



подпись руководителя государственного центра аккредитации

26.07.2024  
дата принятия решения



1	2	3	4	5	6
21.1*	Кислород газообразный медицинский в баллонах	21.10/ 26.045	Подлинность. Объемная доля кислорода	ФСП РБ 1716-17 ТНПА и другие документы	ФСП РБ 1716-17
21.2*			Примеси: 1. Двуокись углерода		ФСП РБ 1716-17, п.1
21.3*			2. Водяные пары		ФСП РБ 1716 - 17, п.2
21.4*			3. Окись углерода		ФСП РБ 1716 - 17, п.3
21.5*			4. Газообразные кислоты и основания		ФСП РБ 1716 - 17, п.4
21.6*			5. Озон и другие газы-окислители		ФСП РБ 1716- 17, п.5
21.7*			Запах		ФСП РБ 1716 - 17
22.1*	Крепи механизированные для лав	28.12/ 29.137	Стендовые испытания: -высота секции;	СТБ 1575-2005 ТУ РБ 600320994.019-2004	СТБ 1575 – 2005 п.10.1
22.2*			-сопротивление секции крепи;		СТБ 1575 – 2005 п.10.2
22.3*			-коэффициенты гидравлической и общей раздвижности;		СТБ 1575 – 2005 п.10.3
22.4*			- коэффициент начального распора;		СТБ 1575 – 2005 п.10.4
22.5*			-среднее давление на почву пласта;		СТБ 1575 – 2005 п.10.5
22.6*			- максимальное усилие при передвижке секции (конвейера);		СТБ 1575 – 2005 п.10.6
22.7*			- давление срабатывания предохранительного клапана гидростойки, соответствующее ее номинальному сопротивлению;		СТБ 1575 – 2005 п.10.7
22.8*			-функционирование, прочность и герметичность гидроизделий крепи;		СТБ 1575 – 2005 п.10.8
22.9*			- масса секции;		СТБ 1575 – 2005 п.10.9
22.10*			-прочность металлоконструкции секции крепи;		СТБ 1575 – 2005 п.10.10



1	2	3	4	5	6
22.11*	Крепи механизированные для лав	28.12/ 29.137	- статические испытания элементов в составе секции крепи;	ТУ ВУ 600320994.028-2007	СТБ 1575 – 2005 п.10.11
22.12*			- циклические испытания металлоконструкций секции;		СТБ 1575 – 2005 п.10.12
22.13*			- устойчивость секций и направленность их передвижения		СТБ 1575 – 2005 п.10.13
ул.Заводская, 4, 223710, г.Солигорск, Минская область, Республика Беларусь					
23.1**	Здания и сооружения (системы вентиляции с принудительным побуждением воздушных потоков)	100.13/ 23.000	Аэродинамические показатели воздушных потоков: - расход, м <sup>3</sup> /с; - давление, Па; - скорость, м/с;	ТНПА, проектная и эксплуатационная документация. ЭкоНиП 17.08.06-002-2018	ГОСТ 12.3.018-79

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в органе по оценке соответствия (далее – ООС);

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

Руководитель органа  
по аккредитации  
Республики Беларусь –  
директор государственного  
предприятия «БГЦА»



Е.В. Бережных